

**NAZWA WYROBU:** Ubranie spawalnicze antyelektrostatyczne- kpl (bluza, ogrodniczki); **MODEL:** L41404XX

(XX- rozmiar: 11-S(A), 12-M(A), 22-M(B), 13-L(A), 23-L(B), 33-L(C), 14-XL(A), 24-XL(B), 34-XL(C), 25-2XL(B), 35-2XL(C), 36-3XL(C)); gdzie: A, B, C - ozn. typy sylwetek od najszuplejszej do najcięższej).



**PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO UŻYTKOWANIA NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ.**

Zachowaj instrukcję do ewentualnego przyszłego wykorzystania.

**UWAGA! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa użytkownika.**

**PRODUCENT:** PROFIX Sp. z o.o., ul Marywilska 34, 03-228 Warszawa

**JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA:** W procesie oceny zgodności uczestniczyła jednostka notyfikowana: Sieć Badawcza Łukasiewicz, Łódzki Instytut Technologiczny, ul. Marii Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź, jednostka notyfikowana nr 1439.

Adres strony internetowej, na której można uzyskać dostęp do deklaracji zgodności UE: [www.lahtipro.pl](http://www.lahtipro.pl)

Ubranie spawalnicze antyelektrostatyczne – dalej „ubranie” lub „odzież ochronna” – należą do Środków Ochrony Indywidualnej II kategorii i są wyprodukowane zgodnie z Rozporządzeniem 2016/425 i poniższymi normami:

EN ISO 13688:2013, EN ISO 13688:2013/A1:2021 Odzież ochronna. Wymagania ogólne.

EN ISO 11611:2015 Odzież ochronna do stosowania podczas spawania i w procesach pokrewnych.

EN ISO 11612:2015 Odzież ochronna - Odzież do ochrony przed czynnikami gorącymi i płomieniem. Minimalne wymaganie eksploatacyjne.

EN 1149-5:2018 Odzież ochronna – Właściwości elektrostatyczne- Część 5: Wymagania materiałowe i konstrukcyjne.

Zgodnie z normą EN ISO 11611:2015 Tablica A.1. wyrób jest odzieżą dla spawaczy Klasy 1 i może być stosowany do procesów zgodnie z tabelą:

Typ odzieży dla spawaczy	Kryteria wyboru w odniesieniu do procesów	Kryteria wyboru odnoszące się do warunków otoczenia
Klasa 1	Ręczne techniki spawania z lekką formacją rozprysków i kropli, np.: – spawanie gazowe, – spawanie TIG, – spawanie MIG, – spawanie mikroplazmowe, – lutowanie, – spawanie punktowe, – spawanie MMA (elektroda o otulinie rutyłowej).	Obsługa maszyn, np.: – maszyny tnące przy użyciu tlenu, – maszyny tnące przy użyciu plazmy, – spawarki odporowe, – maszyny do natryskiwania ciepłego, – spawarki warsztatowe.

**POZIOMO OCHRONY:**

**EN ISO 13688:2013, EN ISO 13688:2013/A1:2021**

**EN ISO 11611:2015**

\* Ograniczone rozprzestrzenianie się płomienia: spełnione A1 + A2

Procedura A1 – metoda badania zapalenia powierzchni: średni czas żarzenia 0s.

Procedura A2 – metoda badania zapalenia brzegu: średni czas żarzenia 0s.

\* Ogólne wymagania bezpieczeństwa: Klasa 1

**EN ISO 11612:2015**

\* Zapalenie w wyniku krótkotrwałego kontaktu z płomieniem- poziom skuteczności A1 + A2

Procedura A1 – metoda badania zapalenia powierzchni: średni czas żarzenia 0 s.

Procedura A2 – metoda badania zapalenia brzegu: średni czas żarzenia 0s.

\* Ciepło konwekcyjne – poziom skuteczności B1

\* Promieniowanie ciepłe – poziom skuteczności C1

\* Rozprysk stopionego żelaza – poziom skuteczności E1

\* Ciepło kontaktowe – poziom skuteczności F1

Odzież ochronna zachowuje właściwości ochronne antyelektrostatyczne, trudnopalne i termiczne (spowodowane rozpryskami stopionego żelaza i metalu, przy działaniu ciepła konwekcyjnego, ciepła kontaktowego, promieniowania ciepłego) do 50 cykli prania i suszenia.

**PRZEZNACZENIE:**

Odzież chroni przed zapaleniem w wyniku krótkotrwałego zetknięcia z płomieniem, przenikaniem ciepła na drodze konwekcji, promieniowaniem ciepłym oraz rozpryskami stopionego metalu. Ubranie przeznaczone jest do prac w warunkach gorących i przy pracach spawalniczych. Chroni użytkownika przed małymi kroplami roztopionego metalu podczas spawania i cięcia, a nie stanowi ochrony przed dużymi odpryskami roztopionego metalu podczas operacji odlewniczych. Odzież ochronna o właściwościach antyelektrostatycznych wykonana jest z materiałów charakteryzujących się zdolnością rozpraszania i odprowadzania ładunku elektrostatycznego, co zapobiega wyładowaniu elektrostatycznym zdolnym do zainicjowania zapłonu. W celu zapewnienia pełnej ochrony przed elektrycznością statyczną należy stosować środki ochrony indywidualnej o właściwościach antyelektrostatycznych składające się z ubrania, obuwia, rękawic oraz nakrycia głowy.

**UŻYTKOWANIE:**

Odzież powinna być dobrana odpowiednio do zagrożeń występujących na danym stanowisku pracy. Ubranie zapewnia właściwą i pełną ochronę w przypadku, gdy jest używane w komplecie (bluza, ogrodniczki) razem z rękawicami spawalniczymi, butami dla spawaczy oraz środkami ochrony twarzy (tarcze i przyłbice spawalnicze). Odzież powinna być zapięta podczas użytkowania. Wymiar ciała użytkownika powinien mieścić się w przedziale wielkości wskazanym w oznaczeniu na metce. Przed przystąpieniem do pracy należy odzież przymierzyć i sprawdzić, czy zapewnia ona swobodę ruchów, a jednocześnie czy nie jest za duża. W przeciwnym razie należy ją wymienić. Zabrania się noszenia telefonu komórkowego. Wraz ze zużywaniem się tkaniny, wykonana z niej odzież może tracić swoje właściwości ochronne, a szczególnie gdy jest używana w niektórych procesach spawania łukiem elektrycznym (np.: spawanie MIG/MAG), gdzie uszkodzenia spowodowane intensywnym promieniowaniem UV, ciepłym, obfitym iskrzeniem lub kroplami stopionego metalu mogą bardzo szybko zmienić jej efektywność. W takich sytuacjach zalecane jest używanie dodatkowych środków ochrony indywidualnej jak skórzane rękawice, fartuchy itp., co przedłuża efekt ochrony ubrania i zapewnia ochronę użytkownika. Czynniki zmniejszające skuteczność ochrony ubrania to również: nasiąkanie wodą, działanie niskich temperatur, rozpuszczalniki, środki chemiczne, kwasy, zasady, środki żrące, użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem.

Po każdorazowym użyciu odzież należy oczyścić z zanieczyszczeń.

**UWAGA! OGRANICZENIA STOSOWANIA:**

• Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić, czy odzież nie posiada

uszkodzeń mechanicznych wpływających na funkcję ochronną. Uszkodzoną odzież należy wymienić.

- Poziom ochronny przed płomieniem będzie mniejszy, jeśli odzież ochronna dla spawaczy jest zanieczyszczona substancjami palnymi.
- Odzież musi być czyszczona regularnie.
- Odzież ochronna dla spawaczy nie zapewnia ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym.
- Podczas spawania łukowego należy zastosować warstwę izolacyjną między elektrycznie przewodzącymi częściami wyposażenia.
- Właściwości rozpraszające ładunek ulegają pogorszeniu, gdy odzież zostanie zawilgocona, zabrudzona lub nasiąknięta potem.
- Wzrost zawartości tlenu w powietrzu zmniejszy właściwości ochronne przez działaniem płomienia. Należy zachować szczególną ostrożność podczas spawania w małych przestrzeniach, jeśli doprowadzone powietrze jest wzbogacone w tlen.

#### OSTRZEŻENIE:

- W sytuacji przypadkowego ochłapania odzieży substancjami chemicznymi, w tym łatwopalnymi, użytkownik powinien natychmiast zdjąć odzież, uważając by nie nastąpił kontakt substancji ze skórą.
- Odzież przeznaczona jest do ochrony przed krótkotrwałym, nieumyślnym kontaktem z aktywnymi częściami obwodu do spawania łukiem i dodatkowe warstwy izolacji elektrycznej będą wymagane w sytuacjach, kiedy istnieje poważniejsze ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Z powodów operacyjnych nie wszystkie części instalacji do spawania łukiem elektrycznym znajdującym się pod napięciem mogą być zabezpieczone przed bezpośrednim kontaktem.
- Aby zapewnić wymagany poziom ochronny obie części odzieży ochronnej dwuczściowej powinny być noszone jednocześnie.
- W trakcie wykonywania czynności spawania użytkownik powinien być wyposażony w dodatkowe ochrony części ciała, np.: rękawice, fartuch, ochrony oczu.
- Właściwości antyelektrostatyczne ulegają pogorszeniu zwykle ze wzrostem cykli czyszczenia/prania i czasu użytkowania, zwłaszcza w ekstremalnych warunkach.

#### PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT:

Ubranie przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, dobrze wentylowanym, zabezpieczonym przed gryzoniami, wolnym od pleśni i grzybów, w temp 16-20°C oraz wilgotności 65±5%, z dala od wszelkich środków chemicznych, ściernych. Chronić przed promieniami UV i przed bezpośrednim źródłem ciepła (min. 1 metr). Podczas transportu ubranie należy zabezpieczyć przed zmożeniem, zabrudzeniem i uszkodzeniem.

#### NAPRAWA:

Niniejsze ubranie ochronne nie podlega naprawie. W przypadku jakichkolwiek uszkodzeń mechanicznych, przetarć, pęknięć, przepaleń, dziur, rozerwanych szwów, uszkodzonych zapięć- **NIE NAPRAWIAĆ** – wymienić ubranie na nowe. Reklamacji u producenta podlegają wadliwe zapięcia.

#### PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA:

Używać tylko zgodnie z przeznaczeniem. Przed każdorazowym użyciem sprawdzić czystość ubrania, stopień zużycia, przydatność do przewidzianych czynności roboczych oraz jego kompletność. Badania wykazały, że tkanina wykazuje właściwości trudnopalne do 50 prania włącznie. **W przypadku jakichkolwiek**


**uszkodzeń mechanicznych, przetarć, pęknięć, przepaleń, dziur, rozerwanych szwów, uszkodzonych zapięć, ubranie traci przydatność do użycia bez względu na okres jaki upłynął od daty produkcji.** Po zakończeniu użytkowania ubrania, należy je zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

#### MATERIAŁ:

Tkanina: 99% bawełna, 1% nić antyelektrostatyczna, o wykończeniu trudnopalnym, antyelektrostatycznym. Masa powierzchniowa tkaniny: 310 ±10g/m<sup>2</sup>.

Użyte do produkcji materiały nie wywołują na ogół podrażnień skóry ani reakcji alergicznych. Mogą jednak występować indywidualne przypadki takich reakcji u osób uczulonych na tworzywa sztuczne. Należy wtedy zaprzestać użytkowania tej odzieży i skonsultować się z lekarzem. W wyrobie nie użyto materiałów, które mogą spowodować reakcje alergiczne lub mogą być rakotwórcze, toksyczne lub mutagenne.

#### ZNAKOWANIE I SPOSÓB KONSERWACJI:

LAHTI PRO- znak firmowy producenta, L41404XX- kod produktu, rozmiar,  - data produkcji, znak CE, piktogram „czytaj instrukcję”, piktogramy dotyczące konserwacji i norm, numer seryjny – zakończony literami ZD.

Do czyszczenia nie należy używać żadnych materiałów ściernych, drapiących lub żrących. Długotrwałe działanie wilgoci, wysokiej lub niskiej temperatury wpływa na zmianę właściwości produktu, za co producent nie ponosi odpowiedzialności.

	– Prac w temperaturze 60°C
	– Nie chlorować
	– Dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej - temperatura niska
	– Prasować w temperaturze do 150°C
	– Profesjonalne chemicznie czyszczenie w tetrachloroetylenie
 EN ISO 11612:2015 A1+A2 B1 C1 E1 F1	– Ochrona przed czynnikami gorącymi
 EN ISO 11611:2015 A1+A2 klasa 1	– Ochrona przed rozpryskami stopionego metalu i ogniem
 EN 1149-5:2018	– Ochrona przed wyładowaniami elektrostatycznymi
	– Czytaj instrukcję



**Niniejsza instrukcja jest chroniona prawem autorskim. Kopiowanie/ powielanie jej bez pisemnej zgody firmy Profix Sp. z o.o. jest zabronione.**

V4.12.12.2024